

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Алейник Станислав Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 17.02.2022 18:48:23

Уникальный программный ключ:

5258223550ea7bbe23a26a1609064405306986a66253891f288f915a1331ae

Технологическая (проектно-технологическая) практика

1. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ

1.1. Цель технологической (проектно-технологической) практики - получение студентами первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности, изучение теоретических основ технологии конструкционных материалов и материаловедения, приобретение навыков практической работы и ознакомление с современными технологиями и методами организации машиностроительного производства.

1.2. Задачи: изучение основ производственных технологических процессов; ознакомление с машиностроительным оборудованием, инструментом, приспособлениями и оснасткой, организацией работ на предприятии, а также приобретение навыков практической работы на механическом, сварочном и слесарно-сборочном участках с получением рабочей профессии.

3. МЕСТО ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ (ОПОП)

Учебная практика: технологическая (проектно-технологическая) практика относится к практикам обязательной части (Б2.О.01.01(у) основной профессиональной образовательной программы

4. ВИД, ФОРМА, СПОСОБЫ, ВРЕМЯ И МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

Вид практики - учебная: технологическая (проектно-технологическая) практика.

Форма проведения практики - дискретная, путем чередования в календарном учебном графике периодов учебного времени для проведения практик с периодами учебного времени для проведения теоретических занятий. Возможно сочетание дискретного проведения практики по их видам и по периодам их проведения.

Способы проведения практики – стационарная, выездная.

Время и место проведения практики – практику студенты проходят после второй экзаменационной сессии в течение четырех недель согласно графику учебного плана в учебных и производственных подразделениях ФГБОУ ВО Белгородский ГАУ и механических мастерских, на аграрных (машиностроительных, ремонтных и сервисных) предприятиях. Практика заканчивается приобретением рабочей профессии (токарь, электросварщик ручной сварки, слесарь по ремонту автомобиля) студентами на базе комбината профессиональной подготовки.

При наличии заключенных договоров о проведении технологической (проектно-технологической) практики с передовыми аграрными и сельхозмашиностроительными предприятиями студенты могут пройти практику на их производственной базе.

5. ОБЪЕМ ПРАКТИКИ И ВИДЫ РАБОТЫ

Общая трудоемкость технологической (проектно-технологической) практики составляет 216 часов, 6 зачетных единиц. Сроки проведения практики устанавливаются Университетом в соответствии с учебным планом и годовым календарным графиком учебного процесса (для очной формы обучения четыре недели-144 часа, заочной – две недели-72 часа).

| Разделы (этапы) практики | Трудоемкость, часы, % | Формы текущего контроля |
|--------------------------|-----------------------|------------------------------|
| 1. Подготовительный этап | 8 | Устный опрос |
| 2. Выездная практика | 40 | Устный опрос, пробная работа |
| 3. Слесарная обработка | 24 | Устный опрос, |

| | | |
|---------------------------------------|------------|---------------------------------|
| | | пробная работа |
| 4. Сварочное производство | 32 | Устный опрос, пробная работа |
| 5. Механическая обработка деталей | 32 | Устный опрос, пробная работа |
| 6. Слесарно-сборочные работы | 24 | Устный опрос, пробная работа |
| 7. Выполнение индивидуального задания | 48 | Устный опрос, пробная работа |
| 8. Заключительный этап | 8 | Защита практики |
| Итого | 216 | |