

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Алейник Станислав Николаевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 08.07.2022 14:24:12

Уникальный программный ключ:

5258223550ea9fbeb23726a1609b644b73d8986ab6255891f288f917a1751fae

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ В.Я.ГОРИНА»**

АННОТАЦИЯ

основной образовательной программы профессионального обучения— программы профессиональной подготовки по профессии рабочих Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом

Цель реализации основной образовательной программы профессионального обучения «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» - приобретение профессиональных компетенций, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, профессиональными средствами, позволяющих выполнять трудовые функции в соответствии с требованиями, предъявляемыми к соответствующей квалификации 2-ого уровня.

Задачи, стоящие при освоении программы:

- формирование совокупности знаний и умений, необходимых для осуществления трудовых действий и трудовых функций по профессии «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»;
- развитие мотивируемой потребности в получении востребованной профессии, в организации самозанятости на рынке труда;
- продолжение трудовой деятельности, на прежнем рабочем месте, актуализировав профессиональные знания и навыки, либо трудоустройство на новое место работы.

Планируемые результаты обучения

В результате изучения основной образовательной программы «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» обучающиеся должны иметь представление,

знать:

- основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;
- правила подготовки кромок изделий под сварку;
- основные группы и марки свариваемых материалов;
- сварочные (наплавочные) материалы;
- устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения;
- правила сборки элементов конструкции под сварку;
- виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки;

- технику и технологию ручной дуговой сварки простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;
- дуговую резку простых деталей;
- выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла;
- причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления;
- правила технической эксплуатации электроустановок;
- нормы и правила пожарной безопасности при проведении сварочных работ;
- правила по охране труда, в том числе на рабочем месте.

уметь:

- выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);
- применять сборочные приспособления для сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку;
- использовать ручной и механизированный инструмент для подготовки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистки сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки;
- использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией.
- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки;
- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки;
- владеть техникой предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке;
- владеть техникой ручной дуговой сварки простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;
- владеть техникой дуговой резки металла.

владеть:

- навыками знакомства с конструкторской и производственно-технологической документацией по сварке;
- навыками проверки работоспособности и исправности сварочного оборудования;
- навыками зачистки ручным или механизированным инструментом элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку;
- навыками выбора пространственного положения сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);

- навыками сборки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) под сварку с применением сборочных приспособлений;
- навыками сборки элементов конструкции (изделия, узлы, детали) под сварку на прихватках;
- навыками контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных с применением сборочных приспособлений элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
- навыками контроля с применением измерительного инструмента подготовленных и собранных на прихватках элементов конструкции (изделия, узлы, детали) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке;
- навыками зачистки ручным или механизированным инструментом сварных швов после сварки;
- навыками удаления ручным или механизированным инструментом поверхностных дефектов (поры, шлаковые включения, подрезы, брызги металла, наплывы и т.д.).
- навыками проверки оснащенности сварочного поста для ручной дуговой сварки;
- навыками проверки работоспособности и исправности оборудования поста для ручной дуговой сварки;
- навыками проверки наличия заземления сварочного поста для ручной дуговой сварки;
- навыками подготовки и проверки сварочных материалы для ручной дуговой сварки;
- навыками настройки оборудования для ручной дуговой сварки для выполнения сварки;
- навыками выполнения предварительного, сопутствующего (межслойного) подогрева металла;
- навыками выполнения ручной дуговой сварки простых деталей неотчетливых конструкций;
- навыками выполнения дуговой резки простых деталей;
- навыками контроля с применением измерительного инструмента сваренных деталей на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

5. Срок реализации программы: 4 месяца

6. Объем часов: 160 часов

7.Разработчик: Колесников Александр Станиславович доцент кафедры, кандидат технических наук.