

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ В.Я.ГОРИНА»**



**Учебный план  
основной образовательной программы профессионального обучения –  
программы профессиональной подготовки по профессии  
«СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ  
ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ»**

Цель: профессиональное обучение  
Категория обучающихся: в возрасте от 14 лет  
Срок обучения (час.): 342 час.  
Форма обучения: очная  
Режим обучения (час в неделю):  
10 – контактной работы

№	Наименование модулей образовательной программы, дисциплин и тем	Всего, час	В том числе:				Форма контроля
			Лекции	Лабораторно-практические занятия	Самостоятельная работа	Итоговая аттестация	
<b>Модуль 1. Охрана труда</b>		<b>20</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>12</b>		
1	Основы законодательства Российской Федерации по охране труда и промышленной безопасности	10	2	2	6	-	Устный опрос
2	Типовая инструкция по охране труда для электросварщиков	10	-	4	6	-	Устный опрос
<b>Модуль 2. Материаловедение и слесарное дело</b>		<b>66</b>	<b>10</b>	<b>16</b>	<b>40</b>	<b>-</b>	
3	Общие сведения о металлах и сплавах. Классификация сталей	16	2	4	10	-	Устный опрос
4	Конструкционные материалы	24	4	6	14	-	Устный опрос
5	Слесарная обработка металлов	26	4	6	16	-	Устный опрос
<b>Модуль 3. Основы теории сварки</b>		<b>86</b>	<b>14</b>	<b>20</b>	<b>52</b>	<b>-</b>	
6	Общие сведения о сварке,	12	2	2	8	-	Устный опрос

	сварных соединениях и швах						
7	Свариваемость металлов и сплавов	12	2	2	8	-	Устный опрос
8	Металлургические процессы при сварке	18	4	4	10	-	Устный опрос
9	Электрическая дуга и ее применение в сварочных работах	16	2	4	10	-	Устный опрос
10	Напряжение и деформация при сварке	14	2	4	8	-	Устный опрос
11	Дефекты сварных соединений	14	2	4	8	-	Устный опрос
<b>Модуль 4. Оборудование и техника сварки и резки металлов</b>		<b>60</b>	<b>10</b>	<b>14</b>	<b>36</b>	-	
12	Сварочные материалы	16	2	2	12	-	Устный опрос
13	Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки и источники питания сварочной дуги	22	4	6	12	-	Устный опрос
14	Техника сварки	22	4	6	12	-	Устный опрос
<b>Модуль 5. Технология сварочных работ</b>		<b>108</b>	<b>16</b>	<b>26</b>	<b>66</b>	-	
15	Определение параметров режима ручной дуговой сварки	14	2	4	8	-	Устный опрос
16	Подготовка металла к сварке	14	2	4	8	-	Устный опрос
17	Сварка пластин в нижнем, наклонном и вертикальном положении. Сварка решетчатых конструкций. Дуговая сварка кольцевых швов	14	2	4	8	-	Устный опрос
18	Электродуговая резка	12	2	2	8	-	Устный опрос
19	Сварка несложных деталей и узлов	16	2	4	10	-	Устный опрос
20	Сварка легированных сталей	12	2	2	8	-	Устный опрос
21	Сварка чугуна	12	2	2	8	-	Устный опрос
22	Освоение высокопроизводительных видов ручной сварки	14	2	4	8	-	Устный опрос
	<b>Экзамен</b>	<b>2</b>	-	-	-	<b>2</b>	экзамен
<b>Итого</b>		<b>342</b>	<b>52</b>	<b>82</b>	<b>206</b>	<b>2</b>	