

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Алейник Станислав Владимирович

Должность: Ректор

Дата подписания: 08.07.2022 14:21:20

Уникальный программный ключ:

5258223550ea9fbeb23726a1609b644b33d8986ab6255891f298f013a1351fae

**МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**  
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ**  
**УЧРЕЖДЕНИЕ**  
**ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**  
**«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ**  
**ИМЕНИ В.Я.ГОРИНА»**

Утверждаю:  
председатель Методического совета  
ФГБОУ ВО Белгородский ГАУ  
Н.И. Клостер  
«» 2022г.

**Учебный план**  
**основной образовательной программы профессионального обучения –**  
**программы профессиональной подготовки по профессии**  
**«СВАРЩИК РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ**  
**ПЛАВЯЩИМСЯ ПОКРЫТЫМ ЭЛЕКТРОДОМ»**

Цель: профессиональное обучение

Категория обучающихся: в возрасте от 14 лет

Срок обучения (час.): 160 час.

Форма обучения: очная

Режим обучения (час в неделю):

8 – контактной работы

№	Наименование модулей образовательной программы, дисциплин и тем	Всего, час	В том числе:				Форма контроля
			Лекции	Лабораторно-практические занятия	Самостоятельная работа	Итоговая аттестация	
<b>Модуль 1. Охрана труда</b>		<b>8</b>	<b>2</b>	<b>6</b>			
1	Основы законодательства Российской Федерации по охране труда и промышленной безопасности	4	2	2	-	-	Устный опрос
2	Типовая инструкция по охране труда для электросварщиков	4	-	4	-	-	Устный опрос
<b>Модуль 2. Материаловедение и слесарное дело</b>		<b>26</b>	<b>10</b>	<b>16</b>	-	-	
3	Общие сведения о металлах и сплавах. Классификация сталей	6	2	4	-	-	Устный опрос
4	Конструкционные материалы	10	4	6	-	-	Устный опрос
5	Слесарная обработка металлов	10	4	6	-	-	Устный опрос

<b>Модуль 3. Основы теории сварки</b>		<b>40</b>	<b>14</b>	<b>24</b>	<b>2</b>	<b>-</b>	
6	Общие сведения о сварке, сварных соединениях и швах	6	2	4	-	-	Устный опрос
7	Свариваемость металлов и сплавов	8	2	4	2	-	Устный опрос
8	Металлургические процессы при сварке	8	4	4	-	-	Устный опрос
9	Электрическая дуга и ее применение в сварочных работах	6	2	4		-	Устный опрос
10	Напряжение и деформация при сварке	6	2	4		-	Устный опрос
11	Дефекты сварных соединений	6	2	4	-	-	Устный опрос
<b>Модуль 4. Оборудование и техника сварки и резки металлов</b>		<b>26</b>	<b>10</b>	<b>14</b>	<b>2</b>	<b>-</b>	
12	Сварочные материалы	6	2	2	2	-	Устный опрос
13	Оборудование сварочного поста для ручной дуговой сварки и источники питания сварочной дуги	12	4	6	-	-	Устный опрос
14	Техника сварки	10	4	6	-	-	Устный опрос
<b>Модуль 5. Технология сварочных работ</b>		<b>54</b>	<b>16</b>	<b>36</b>	<b>2</b>	<b>-</b>	
15	Определение параметров режима ручной дуговой сварки	6	2	4	-	-	Устный опрос
16	Подготовка металла к сварке	8	2	4	2	-	Устный опрос
17	Сварка пластин в нижнем, наклонном и вертикальном положении. Сварка решетчатых конструкций. Дуговая сварка кольцевых швов	10	2	8	-	-	Устный опрос
18	Электродуговая резка	6	2	4	-	-	Устный опрос
19	Сварка несложных деталей и узлов	6	2	4	-	-	Устный опрос
20	Сварка легированных сталей	6	2	4	-	-	Устный опрос
21	Сварка чугуна	6	2	4	-	-	Устный опрос
22	Освоение высокопроизводительных видов ручной сварки	6	2	4	-	-	Устный опрос
	<b>Экзамен</b>	<b>6</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>-</b>	<b>6</b>	экзамен
<b>Итого</b>		<b>160</b>	<b>52</b>	<b>96</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	